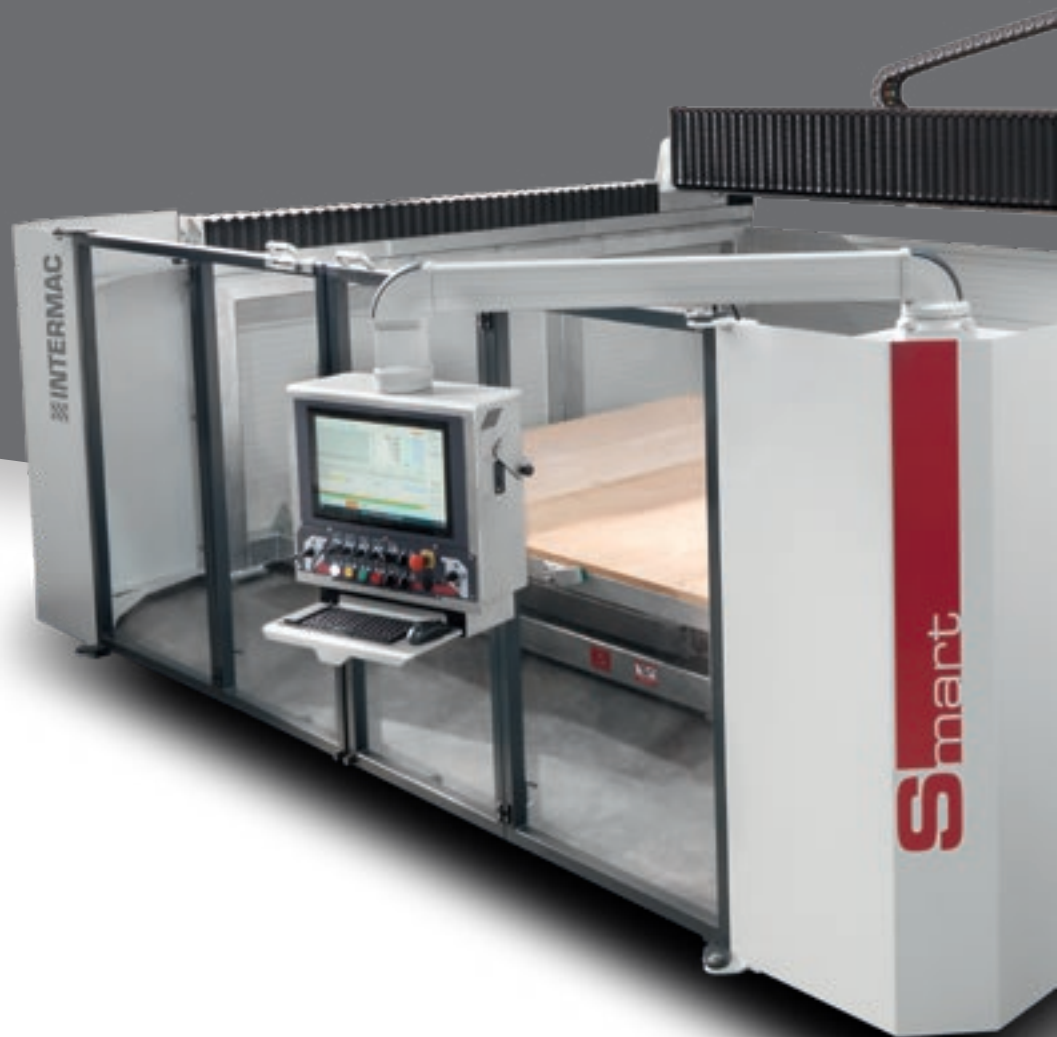


SMART 625

DÉBITEUSE CNC



COMPACTE, POLYVALENTE ET SIMPLE À UTILISER



Smart 625 est la débiteuse CNC à 5 axes qui permet de découper et de profiler le marbre, le granit, les pierres synthétiques et les matériaux en céramique en modalité automatique ou manuelle.



SMART 625

- ✓ STRUCTURE MONOBLOC ROBUSTE POUR UNE INSTALLATION SIMPLE
- ✓ PLAN DE TRAVAIL INCLINABLE POUR FACILITER LE CHARGEMENT DES FEUILLES
- ✓ MANIPULATEUR À VENTOUSES POUR LA MANUTENTION AUTOMATIQUE DE PIÈCES PENDANT LE FAÇONNAGE
- ✓ 5 AXES À INTERPOLATION
- ✓ DIAMÈTRE DU DISQUE DE COUPE DE 350 À 625 MM

FIABILITÉ ET SOLIDITÉ

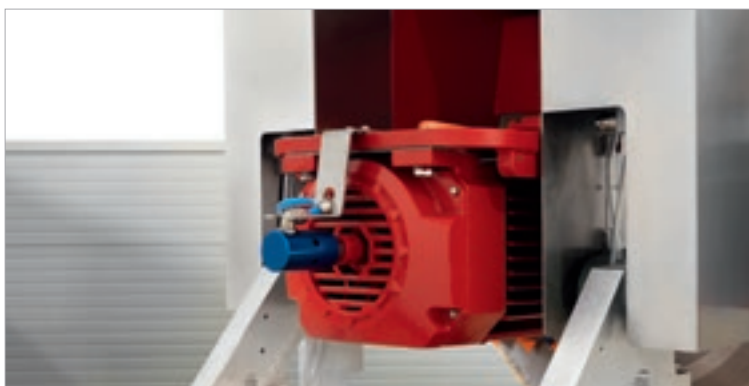


STRUCTURE MONOBLOC

Le bâti de la machine est constitué d'une structure monobloc solide en acier zinguée à chaud pour une installation facile et des encombrements réduits.

PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES FAÇONNAGES

Une sécurité maximale grâce à des portes avant avec des panneaux en polycarbonate, qui protègent l'opérateur pendant le façonnage, mais qui garantissent une visibilité maximale de la zone de travail.

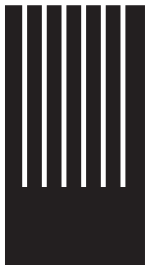


MANDRINS DE GRANDE QUALITÉ

Mandrin de 13,2 kW en S6 avec passage d'eau intérieur.
Possibilité de monter un outil fraise ou foret sur la bride du disque.

FLEXIBILITÉ ET AUTOMATISATION

Smart 625 est capable d'effectuer les travaux les plus complexes en garantissant à l'utilisateur une qualité de façonnage de premier choix dans la découpe de pierres naturelles, de granit, de marbre, de matériaux synthétiques et céramiques.



Découpes
longitudinales



Découpes t
ransversales



Découpes
obliques



Découpes
inclinées



Découpes
perpendiculaires



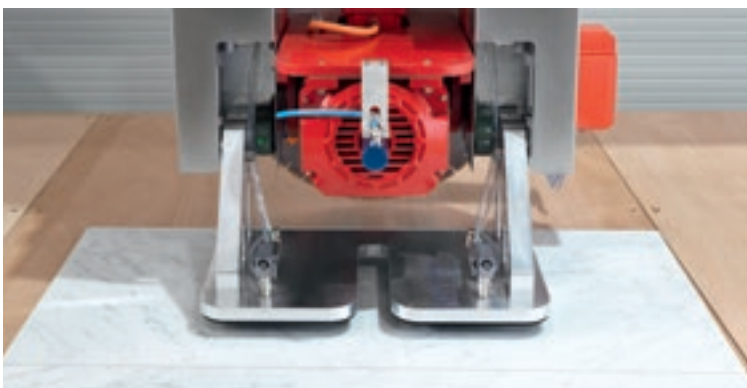
Découpes
circulaires



Découpes
elliptiques



Profilage

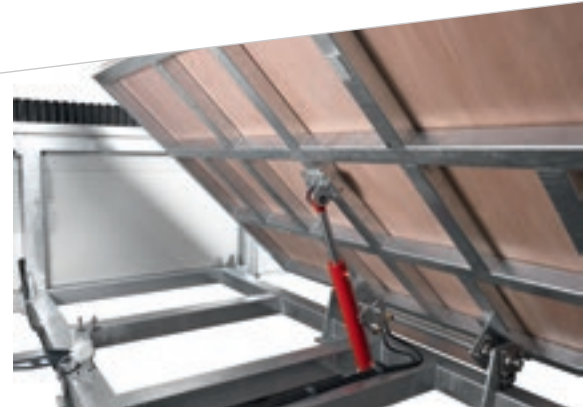


MANIPULATEUR À VENTOUSES POUR L'AUTOMATISATION DU CYCLE DE DÉCOUPE

Système constitué de 6 ventouses sur une plaque d'acier avec quatre zones succion indépendantes. Il garantit l'optimisation des temps de façonnage et l'exploitation maximale de la plaque, grâce au déplacement automatique des pièces pendant le façonnage.



ACCESSOIRES POUR TOUTES LES EXIGENCES



PLAN BASCULANT

Disponible avec un plan en bois Okumè, résistant sur les découpes inclinées, faciles à rectifier, facile à remplacer et ne modifie pas les dimensions par l'effet de l'eau. Possibilité de choisir des surfaces en caoutchouc (en option).



PALPEUR D'ÉPAISSEUR DE PLAQUE

Système pour détecter automatiquement l'épaisseur de la plaque, intégré sur la tête.



UNITÉ PRESETTER

Préréglage automatique du disque et de l'outil, positionné directement à l'intérieur de la machine afin de ne pas réduire la zone de façonnage utile.





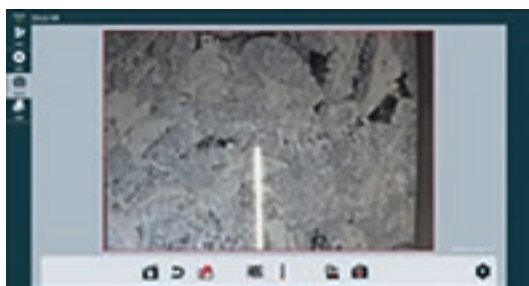
POINTEUR LASER EN CROIX

Pour effectuer la détection des points sur la table et pour une détection manuelle du périmètre de plaque.



LASER MARQUEUR DE COUPE

Permet de montrer le parcours de la coupe. Très utile pour les découpes manuelles.



Pour réaliser l'acquisition de la plaque photo, il est possible d'équiper le Smart 625 d'une caméra et d'un logiciel d'acquisition intégré dans l'interface machine.



SIMPLICITÉ DE PROGRAMMATION ET D'UTILISATION



CONSOLE INTÉGRÉE

Poste de commande ergonomique positionné sur un bras de petite armoire murale ancré à la structure, avec une manette pour le mouvement manuel des axes.



L'ordinateur de poche permet à l'opérateur d'effectuer les principales opérations de la machine avec un maximum de confort et de sécurité loin du panneau de commande lorsque nécessaire, avec télécommandes et bouton d'urgence.



INTERFACE OPÉRATEUR

IHM au design moderne et intuitif pour l'utilisation de la machine en modalité automatique ou manuelle.

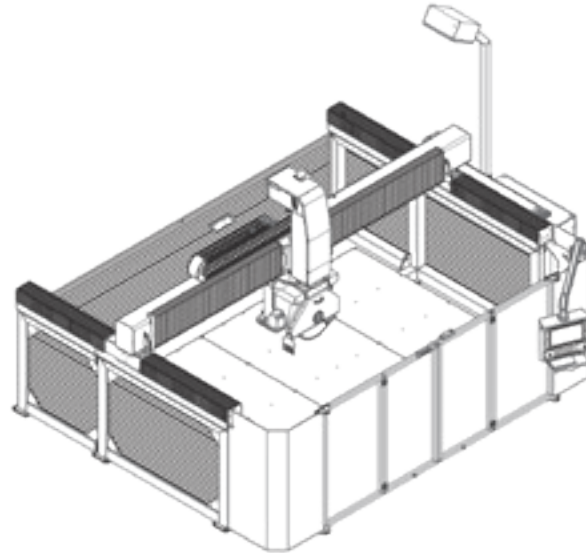
LOGICIEL NESTING

Logiciel de nesting avec optimisation automatique ou manuelle du positionnement des pièces sur la plaque. Gestion assistée des déplacements avec le manipulateur à ventouses

Smart 625 peut se doter de différents logiciels en option:

- ▶ Logiciel CAO/FAO pour la programmation depuis un PC extérieur à la machine
- ▶ Fonction « Vein Matching » pour le logiciel CAO/FAO pour optimiser la position des pièces sur la base des veinages (non disponible à bord de la machine)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



625

Dimensions d'encombrement de la machine X ; Y ; Z (avec caméra photographique)	mm	6023 x 4520 x 4520
Dimensions d'encombrement de la machine X ; Y ; Z (sans caméra photographique)	mm	6023 x 4520 x 3000
Plan de travail	mm	3800 x 2400
Poids total	Kg	5800
Course de l'axe X	mm	3670
Course de l'axe Y	mm	2620
Course de l'axe Z	mm	450
Course de l'axe C	degrés	370°
Course de l'axe A	degrés	90°
Profondeur maximale de découpe	mm	200
Dimensions min/max du disque	mm	350 - 625
Poids levable maximum avec ventouses	Kg	350
Puissance du mandrin en S6	kW	13.2
Rotation maximale du mandrin	tr/mn	5000
Vitesse maximale des axes X, Y, Z	m/min	38 - 36 - 7.5
Consommation d'eau	l/min	40
Consommation d'air (avec ventouses utilisation)	l/min	120
Puissance demandée	kW	28

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ons vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



